

# 可視光線測定結果証明書発行システム

---

操作マニュアル

---

# 目次

---

<b>01</b>	<b>証明書発行操作をする前に</b> .....	<b>03</b>
<b>02</b>	<b>証明書発行手順</b> .....	<b>04</b>
	01. 証明書発行システムへアクセス .....	04
	02. 証明書発行システムへログイン .....	05
	03. 証明書発行ボタンを押す .....	06
	04. 車検証情報を入力 .....	07
	05. 測定前と測定後の情報を入力 .....	08
	06. お客様の情報を入力 .....	09
	07. 入力情報を確認 .....	10
	08. 証明書を印刷する .....	11
	09. 登録済の証明書を印刷する .....	12
<b>03</b>	<b>証明書 p d f サンプル</b> .....	<b>13</b>
	01. 証明書 p d f サンプル (表面) .....	13
	02. 証明書 p d f サンプル (裏面) .....	14

証明書を発行するには、以下の情報が必要になりますので、事前にお手元にご準備の上、入力作業を進めてください。

### 1. 車検証情報 (車検証情報入力用)

車検証

### 2. 測定結果 (測定情報入力用)

測定に使用した機器、機器のシリアルナンバー、施工前後の測定値、使用したフィルム名

### 3. アプリ用リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)



▼証明書の購入はこちらから

ブレインテック公式オンラインストア

<https://www.filmshop.jp/product/2355>

※マイページログイン後表示されます。

## 01. 証明書発行システムへアクセス

加盟店専用ページ トップページより赤枠の上部メニュー「証明書発行システム」または「可視光線測定結果証明書発行システム ログイン」より  
証明書発行システム ログイン画面 へ進んでください。



## 02. 証明書発行システムへログイン

弊社よりお知らせしたID情報を入力してサービスにログインしてください。

LEGAL FILM.jp

加盟店専用ログイン

加盟店専用ページのログイン画面です。

メールアドレス

パスワード

ログイン

パスワード再設定

※パスワードを忘れたときは、メールアドレス入力後【パスワード再設定】ボタンを押下してください

※パスワードを変更したい場合は「パスワード再設定」で変更できます。

### 03. 証明書発行ボタンを押す

メイン画面が表示されますので、証明書発行ボタンを押してください。

LEGAL FILM.jp 可視光線測定結果証明書発行システム Version 2.5

🏠 ホーム	📄 証明書発行状況	📄 証明書発行	⚙️ 設定	🚪 ログアウト
-------	-----------	---------	-------	---------

加盟店モード

証明書発行状況

証明書発行番号	顧客氏名	車名(通称名)	自動車登録番号又は車両番号	車体番号/車台番号	証明書発行日
---------	------	---------	---------------	-----------	--------

## 04. 車検証情報を入力

車検証を見ながら、情報を入力してください。

**必須** の項目は必ず入力して下さい。入力が無い場合は先に進むことができません。

LEGAL FILM.jp 可視光線測定結果証明書発行システム Version 2.5

ホーム

証明書発行状況

証明書発行

設定

ログアウト

加盟店モード

証明書発行

01.車検証情報入力

02.測定情報入力

03.顧客情報登録

04.測定結果証明書発行

使用者氏名又は名称

有田二郎

車名(通称名) **必須**

トヨタ ヤリス

自動車登録番号又は車両番号

北九州333あ0002

車体番号/車台番号 **必須**

KE2FW-1300000

初年度登録年月/初年度検査年月 **必須**

令和05年06月

型式 **必須**

AAA-BB55

型式指定番号 **必須** ※記載がない場合は0を入力してください。

01234

類別区分番号 **必須** ※記載がない場合は0を入力してください。

0002

DOTナンバー

DOT44

Mナンバー

M375

次に進む

## 05. 測定前と測定後の情報を入力

測定前と測定後の情報を入力してください。

**必須** の項目は必ず入力して下さい。入力が無い場合は先に進むことができません。

LEGAL FILM.jp 可視光線測定結果証明書発行システム Version 2.5

ホーム 証明書発行状況 証明書発行 設定 ログアウト

加盟店モード

証明書発行

01.車検情報入力 02.測定情報入力 03.顧客情報登録 04.測定結果証明書発行

測定日 **必須**  
2022/12/06

測定機 **必須**  
可視光線透過率測定器PT-500

シリアルナンバー **必須**  
999999

測定者及び証明責任者 **必須**  
富地 聖

測定部	施行前	施行後	品名	品番
フロントガラス	71 %	71 %	IRビュアゴーストプレミアム90	PIRML90(PREMIUM)
フロントドアガラスR	71 %	71 %	サステナクリア90	ECO-IR052CL
フロントドアガラスL	71 %	71 %	その他(手入力)	
フロントクォーターR	71 %	71 %	ABCDE	123456
フロントクォーターL	71 %	71 %		

前に戻る 次に進む

プルダウンメニューから「品名」を選択して下さい。  
選択後、「品番」が自動的に表示されます。

プルダウンメニューに該当する「品名」が無い場合、  
その他(手入力)を選択します。  
選択後、手入力可能な枠が表示されますので、  
「品名」「品番」を手入力して下さい。



## 06. お客様の情報を入力

証明書発行をご依頼されたお客様の情報を入力してください。

LEGAL FILM.jp 可視光線測定結果証明書発行システム Version 2.5

ホーム

証明書発行状況

証明書発行

設定

ログアウト

加盟店モード

証明書発行

01.車検情報入力

02.測定情報入力

03.顧客情報登録

04.測定結果証明書発行

お名前 任意

山田

お名前カナ 任意

ヤマダ

性別 任意

不明

生年月日 任意

年 / 月 / 日

郵便番号 任意

0000000(ハイフンなし)

都道府県 任意

-

市町村名 任意

北九州市戸畑区

丁目・番地・号 任意

東大谷3-15-5

建物名 任意

サンプルビル2階

電話番号 任意

093-123-4567

連絡先メールアドレス 任意

test@example.com

前に戻る

次に進む

## 07. 入力情報を確認

入力情報を確認して下さい。内容に訂正箇所があれば、「前に戻る」ボタンで前ページに戻り訂正して下さい。訂正が無ければ「OK」ボタンを押して下さい。

LEGAL FILM.jp 可視光線測定結果証明書発行システム Version 2.9

ホーム 証明書発行状況 証明書発行 設定 ログアウト

管理者モード

証明書を発行します。以下の内容をご確認ください。

【車検証情報登録】

使用済氏名又は名称	車名（通称名）	自動車登録番号又は車両番号	車体番号／車台番号
test	テスト	北九州501で5911	EK9-1001309
初度登録年月／初度検査年月	型式	型式指定番号	類別指定番号
令和05年11月	E-EK9	01123	000
DOT	M		

【測定情報入力】

	測定日	測定機械	シリアルナンバー	測定者及び証明責任者
	2023-11-10	PT-500	999999	宮地 聖
	施工前 (%)	施工後 (%)	品名	品質
フロントガラス	77.0	77.0	サイレントゴーストII	AR88(SILENT2)
フロントドアガラスR	77.0	77.0	コニカミノルタ I C E-μ 透明断熱89	RS85
フロントドアガラスL	77.0	77.0		
フロントクォーターR	77.0	77.0	コニカミノルタ I C E-μ 透明断熱89	RS85
フロントクォーターL	77.0	77.0		

【顧客情報登録】

お名前	お名前カナ	性別	生年月日	
山田		不明		
郵便番号	住所 都道府県	市区町村	丁目・番地・号	建物名
電話番号	連絡先メールアドレス			

前に戻る OK

入力した情報に間違いがなければ、OKボタンを押して次の画面で印刷して下さい。

「OKボタン」を押しますと、証明書の内容が保存され、  
証明書発行状況リストに表示されます。

## 08. 証明書を印刷する

アプリ用 リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)をご使用下さい。

証明書印刷  
(枠のみ用紙)

ボタンを押して下さい。

※印刷は表面のみです。枠内に情報が印刷されます。

※データが必要な場合はダウンロードボタンを  
押してください。



▲枠のみ用紙

▼証明書の購入はこちらから ブレインテック公式オンラインストア

<https://www.filmshop.jp/product/2355> ※マイページログイン後表示されます。

LEGAL FILM.jp 可視光線測定結果証明書発行システム Version 2.5

ホーム	証明書発行状況	証明書発行	設定	ログアウト
-----	---------	-------	----	-------

加盟店モード

証明書発行

01.車検情報入力	02.測定情報入力	03.顧客情報登録	04.測定結果証明書発行
-----------	-----------	-----------	--------------

証明書発行番号  
BT000000000344

証明書発行日  
2023年6月21日

証明書印刷  
(枠のみ用紙)

## 09. 登録済の証明書を印刷する

登録済の証明書を印刷するには、赤枠内の上部メニュー「証明書発行状況」ボタンを押し「証明書発行状況」ページを表示し、右端の印刷ボタンを押して下さい。  
登録した内容のPDFファイルが表示されますので印刷して下さい。

LEGAL FILM.jp 可視光線測定結果証明書発行システム Version 2.5

ホーム 証明書発行状況 証明書発行 設定 ログアウト

加盟店モード

証明書発行状況

証明書発行番号	顧客氏名	車名(通称名)	自動車登録番号又は車両番号	車体番号/車台番号	証明書発行日	
BT0000000000000	TEST	TESTNAME	北九州 000 さ 000	FE00DG0000000	2022年00月00日	印刷 削除
BT0000000000000	TEST	TESTNAME	北九州 000 さ 000	FE00DG0000000	2022年00月00日	印刷 削除
BT0000000000000	TEST	TESTNAME	北九州 000 さ 000	FE00DG0000000	2022年00月00日	印刷 削除
BT0000000000000	TEST	TESTNAME	北九州 000 さ 000	FE00DG0000000	2022年00月00日	印刷 削除



PT-500/PT-50用

## LEGAL GHOST SHOP

### フィルム施工車両の可視光線透過率 測定結果証明書

フロントガラス/フロントドアガラス/フロントクォーターガラス(ドア又はAピラー部)にフィルムを施工する場合フィルム施工後  
可視光線透過率70%以上の必要があります。  
フロントガラス上縁より高さ20%は可視光線透過率に規制有りません。(運転席より後方のガラスは特に規制有りません)

証明書番号 : BT000000000569  
車台番号 : EK9-1001309

測定部	測定値	可視光線透過率%	使用フィルム
フロントガラス		71.0 %	IRビュア ゴーストプレミアム90 PIRML90(PREMIUM)
フロントドアガラス	R 71.0 % L 71.0 %		サステナクリア90 ECO-IR052CL
フロントクォーター	R 71.0 % L 71.0 %		ABCDE 123456

※現在の測定実測値の証明であり将来の可視光線透過率を保証するものではありません

上記測定値は  
JIS R3212「自動車用安全ガラス試験方法」  
協定規則第43号(窓ガラス)に準拠し  
保安基準の細目を定める告示別添37(窓ガラスの技術基準)  
5.9.可視光線透過率試験 5.9.3.1.2.直接測定法に基づき  
5.9.2.試験装置である可視光線透過率測定器 PT-500/PT-50 を使用して測定しています。

測定結果が可視光線透過率 70%以上である場合は  
道路運送車両の保安基準第29条(窓ガラス)細目を定める告示第117条195条に適合です。  
※裏面 道路運送車両の保安基準 審査事務規程 関係部抜粋もご確認ください

測定日 2023 年 09 月 05 日  
測定器 光明理化学工業株式会社 可視光線透過率測定器 PT- 500 (No. 999999)  
測定者及び証明責任者 宮地 聖

見本

証明書作成者: 株式会社ブレインテック

**BRAINTEC**  
Window Films  
<https://www.braintec.co.jp/>

#VLT-LQ 2023.07.25



## フロントガラス運転席助手席ガラスフィルム施工の保安基準・規程

国土交通省・自動車技術総合機構 ホームページより関係部抜粋

### ■道路運送車両の保安基準 第29条(窓ガラス)

3 自動車(被牽引自動車を除く。)の前面ガラス及び側面ガラス(告示で定める部分を除く。)は、運転者の視野を妨げないものとして、ひずみ、可視光線の透過率等に関し告示で定める基準に適合するものでなければならない。

4 前項に規定する窓ガラスには、次に掲げるもの以外のものが装着され、貼り付けられ、塗装され、又は刻印されてはならない。

六 前各号に掲げるもののほか、運転者の視野の確保に支障がないものとして告示で定めるもの

### ■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示 第195条(窓ガラス)

3 自動車(二輪自動車、側車付二輪自動車及び被牽引自動車を除く。)の前面ガラス等のうち前面ガラス及び側面ガラスのひずみ、可視光線の透過率等に関し、保安基準第29条第3項の告示で定める基準は、次の各号に掲げる基準とする。

一 透明で、運転者の視野を妨げようとするひずみのないものであること。

二 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分における

可視光線の透過率が70%以上のものであること。

5 窓ガラスへの装着、貼り付け、塗装又は刻印に関し、保安基準第29条第4項第6号の告示で定めるものは、次の各号に掲げるものとする。

六 装着され、貼り付けられ、又は塗装された状態において、透明であるもの。

この場合において、運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分にあっては、可視光線透過率が70%以上であることが確保できるもの

6 前項第6号の「運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲」とは、

次の各号に掲げる範囲(保安基準第44条第1項の「道路及び同一第5項の鏡

その他の装置を確認するために必要な範囲並びに同一ただし書中の自動車の窓ガラスのうち同項の障害物を直接確認するために必要な範囲を除く。)以外の範囲とする。

一 前面ガラスの上縁であって、車両中心面と平行な面上のガラス開口部の実長の20%以内の範囲

7 窓ガラスに装着され、はり付けられ、又は塗装された状態において、

運転者が次の各号に掲げるものを確認できるものは、第5項第6号の「透明である」とされるものとする

一 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分にあっては、他の自動車、歩行者等

二 前項第1号及び第2号にあっては、交通信号機

### ■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示 別添37(窓ガラスの技術基準)

#### 5.9. 可視光線透過率試験

5.9.3.1. 次のいずれかの方法により可視光線透過率を求める。

5.9.3.1.2. 直接測定法

5.9.2.に規定する試験装置を用いて、供試体の透過光束と入射光束を測定し、両者の比を百分率で表した値を可視光線透過率とする。

5.9.2. 試験装置

5.9.2.1. 光源 色温度 $2,856 \pm 50^\circ \text{K}$ に点灯した白熱電球とする。

5.9.2.2. 受光部

JIS Z 8701「XYZ表色系及びX10Y10Z10表色系による色の表示方法」に規定される

XYZ表色系に基づく等色関数 $y(\lambda)$ に対応する感度を有するものを用いる。この場合において光束の断面の大きさは、 $20 \times 20 \text{mm}$ 以内に収束したものとし、入射の方向は供試体の面に直角とする。

### ■審査事務規程

#### 第9章 テスタ等による機能維持確認

##### 9-4 窓ガラスの透過率(可視光線透過率測定器)

着色フィルム等が貼り付けられたことにより、70%を下回ると認められたときは、

可視光線透過率測定器を用いて可視光線透過率を計測するものとする。

2023.04.21