

LEGAL FILM SYSTEM

可視光線測定結果証明書発行システム

操作マニュアル

目次

1	証明書発行操作をする前に	03
2	証明書発行手順	04

初回設定

1	新規会員登録	04
2	プランのご契約	09
3	測定機械の情報を登録	12
4	測定者の情報を登録	13

証明書発行

5	証明書の発行(測定結果の登録)	15
6	証明書を印刷する	32
7	登録済の証明書を閲覧・印刷する	33

3	証明書 p d f サンプル	
	証明書 p d f サンプル (表面)	34
	証明書 p d f サンプル (裏面)	35
4	システムに関するお問い合わせについて	36

初回設定時のみ 登録が必要です

※証明書発行前に行ってください

- 1 新規会員登録
- 2 プランのご契約
- 3 測定機械の情報を登録
- 4 測定者の情報を登録

証明書を発行するには、以下の情報、印刷用証明書用紙が必要になりますので、事前にお手元にご準備の上、入力作業を進めてください。

1. クレジットカード情報 初回設定時のみ

システムをご利用いただくには、クレジットカード決済による「プランのご契約」が必要です。

※開始時よりご請求、1ヶ月後に自動更新します。何時でも解約可能で即時反映します。

2. 測定機械の情報 初回設定時のみ

測定に使用した測定機械のメーカー、機種名、シリアルナンバー

3. 車検証情報

車検証

4. フィルム測定結果

使用したフィルム名、貼付前後の測定値

5. 印刷用リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)**▼ 証明書の購入はこちらから**

ブレインテック公式オンラインストア

<https://www.filmshop.jp/product/2355>

※マイページログイン後表示されます。



アプリ用 リーガルゴースト証明書(枠のみ)を選択して下さい

1 新規会員登録

LEGAL FILM.JP（登録者専用ページ）へアクセス

下記のURLにアクセスしてください。

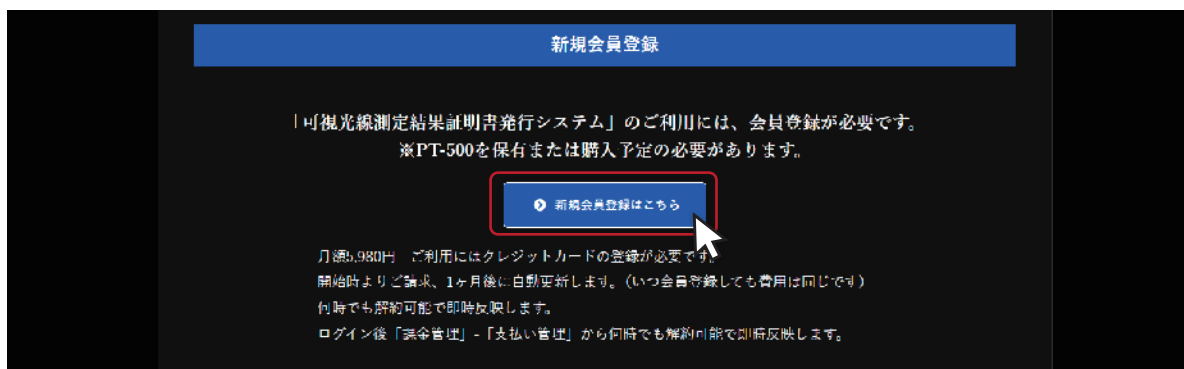


<https://legalfilm.jp/>

上部メニューの「新規会員登録」ボタンをクリックして下さい。



「新規会員登録はこちら」ボタンをクリックして下さい。



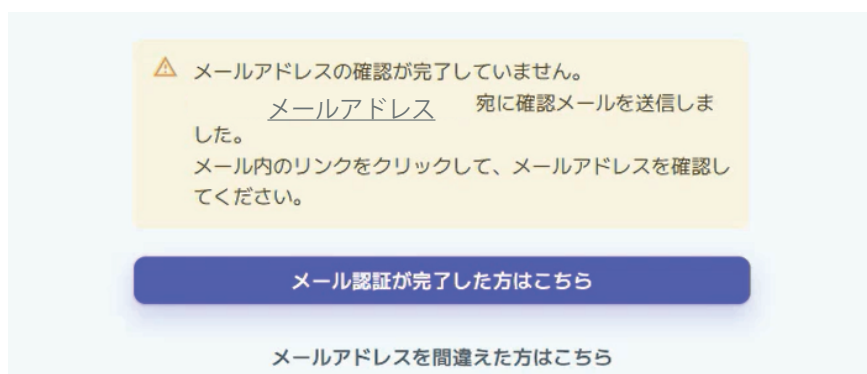
メールアドレス・パスワードの入力

メールアドレス・パスワード(※8文字以上)を入力して「続ける」をクリックして下さい。

※ メールアドレス・パスワード情報は、次回以降のログイン時にも必要となりますので、大切に保管してください。



以下の表示が出ます。入力したメールアドレス宛に確認メールが届いているか確認して下さい。



メールの確認、アカウントの確認

下記の件名でメールが送信されますので確認して下さい。

件名：LEGAL FILM SYSTEM（可視光線測定結果証明書発行システム） - メール認証

メール本文内



メール本文内の
「アカウントを確認する」
をクリックして下さい。

以下の表示が出ます。アプリケーションが起動しますので、しばらくそのままお待ちください。



初期セットアップ 情報を入力

情報を入力して下さい。「*」は必須項目です。

入力が終わりましたら「登録を完了する」をクリックしてください。

初期セットアップ

以下の情報を入力して会員登録を完了してください。

ログインメールアドレス

メールアドレス

担当者様名

本システムに関するご連絡をさせていただく御社の担当者様名をご入力ください。

姓 *	名 *
山田	太郎
姓 (カナ)	名 (カナ)
ヤマダ	タロウ

804-0031	福岡県
---------------------------------------	----------------------------------

市区町村 *

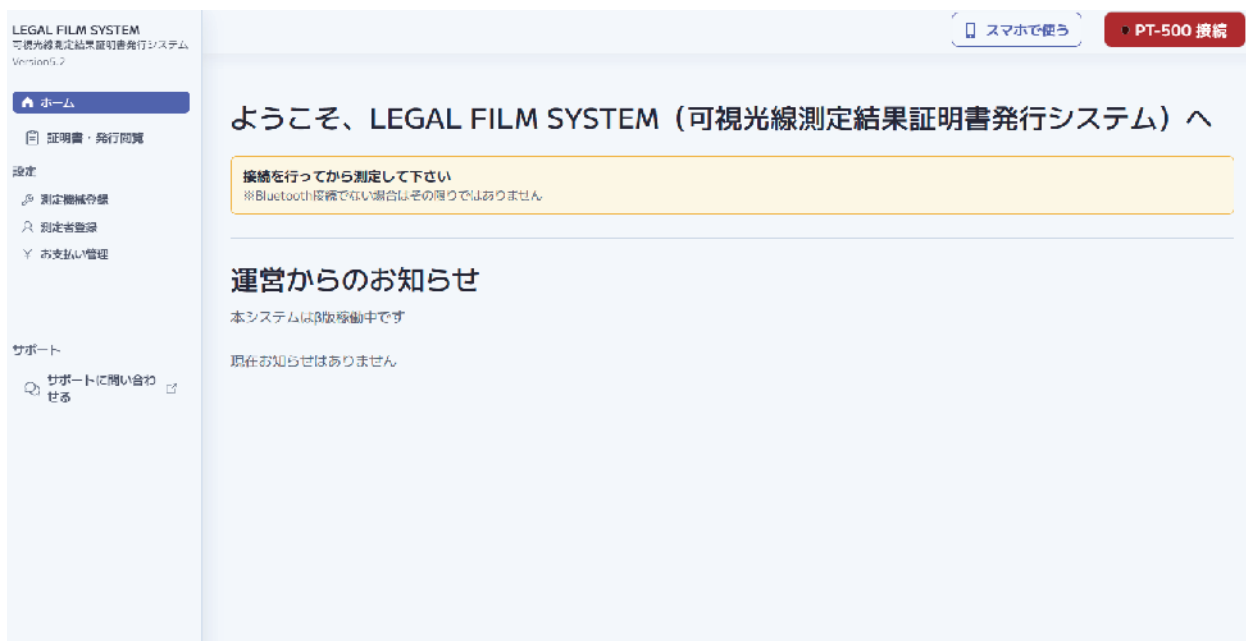
丁目・番地 *

建物名・部屋番号

[トップに戻る](#)[登録を完了する](#)

登録完了

トップページが表示されます。これで会員登録は完了です。



2 プランのご契約



プランのご契約を行います。

システムの使用には**プランのご契約**が必要です

左メニューの【設定】「お支払い管理」をクリックします。

「月5回プラン」または「無制限プラン」を選択して下さい。

支払い方法は、クレジット決済のみです。

開始時よりご請求、1ヶ月後に自動更新します。いつでも解約可能で即時反映します。

お支払い管理

月額プランの契約状況と支払い情報を管理できます

現在の契約状況

① 月額プランに未加入です

月5回プラン

証明書を毎月5回まで発行できます

※料金の日割りはございません

2,980円 / 月（税抜）

月5回プランを契約する

無制限プラン

証明書を回数制限なく発行できます

※契約日を起点として1か月単位での契約になります

5,980円 / 月（税抜）

無制限プランを契約する

■ 利用可能なクレジットカードの種類



JCB、VISA、Mastercard、アメリカン・エクスプレス、Diners Club、discover



「プランを契約する」ボタンをクリックすると、以下のページが表示されます。

(※以下の画像は月額プランのページです)

契約内容、連絡先情報(メールアドレス)を確認の上、決済手段の情報を入力し、「同意します」にチェックをいれ、「申し込む」ボタンをクリックして下さい。

←

LEGAL FILM SYSTEM

サンドボックス

【テスト環境】LGS月額プラン（5枚発行可能）を定期購入

¥3,278 /月

【テスト環境】LGS月額プラン（5枚発行可能）
月次請求

小計	¥2,980
消費税 (10%)	¥298
本日のご請求合計	¥3,278

連絡先情報

メールアドレス

決済手段

カード

カード情報

1234 1234 1234 1234

MM (月) / YY (年)
CVC

123

カード名義 (ローマ字)

氏名

国または地域

日本

☒
利用規約に同意します

申し込む

解約されるまで、利用規約に基づきLEGAL FILM SYSTEMが請求を行う
とに同意した上で、申し込んでください。

Powered by stripe | 利用規約 プライバシー

※開始時よりご請求、1ヶ月後に自動更新します。いつでも解約可能で即時反映します。

3 測定機械の情報を登録



左メニューの【設定】「測定機械登録」ボタンをクリックします。

※登録後の測定機械の編集・削除はできません。



右上「+追加する」ボタンより登録を行ってください。

必須 メーカー、機種名を選択し、シリアルナンバーを入力して下さい。



入力後、左下の「測定機械を追加する」ボタンをクリックして下さい。



測定機械管理情報がリストに追加されました。

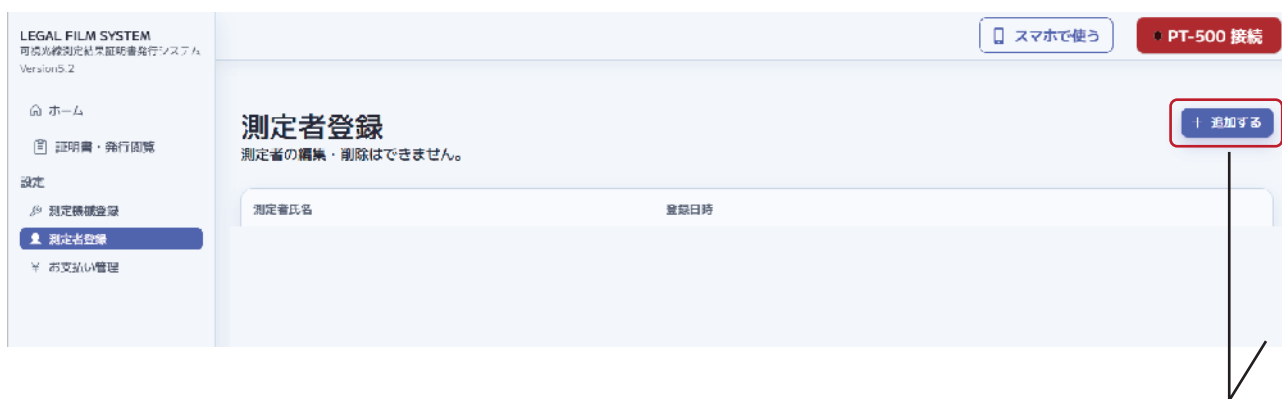
4 測定者の情報を登録



左メニューの【設定】「測定者登録」ボタンをクリックします。

右上「+追加する」ボタンより登録を行ってください。

※登録後の測定者の編集・削除はできません。



必須 測定者氏名を入力して下さい。

※法的な責任が伴います。フルネームでの記入をお願いします



入力後、右下の「測定者を追加する」ボタンをクリックして下さい。

測定者情報がリストに追加されました。

LEGAL FILM SYSTEM
可視光線測定結果証明書発行システム
Version 2

スマホで使う PT-500 接続

測定者登録
測定者の編集・削除はできません。

+ 追加する

測定者氏名	登録日時
山田 太郎	2026/01/01 12:00

初回設定時のみ必要な登録はここまでです

5 証明書の発行(車両情報・測定結果の登録)



左メニューの「証明書・発行閲覧」ボタンをクリックします。

右上「+追加する」ボタンより測定結果の入力を行ってください。

プランのご契約がお済みでない場合はご利用できません。

※開始時よりご請求、1ヶ月後に自動更新します。何時でも解約可能で即時反映します。

右上「+新規追加する」ボタンより測定結果の登録を行ってください。

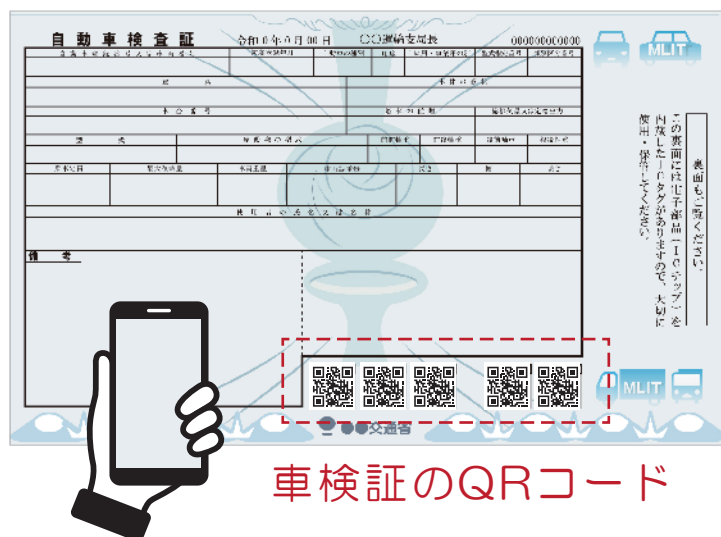


ここから、車検証を見ながら車両情報を入力していきますが

車検証のQRコードを読み取ることで【車両情報】の一部を自動入力できます

※自動入力をご利用いただくことで、入力の手間を軽減し、正確な情報をスムーズに登録できますので、ぜひご活用ください。

車検証のQRコードを読み取ることで【車両情報】の一部を自動入力できます



車検証のQRコードを パソコン または スマートフォン のカメラで読み取ることで、車両情報の一部を自動入力できます。

※ スマートフォンのカメラで読み取る方がスムーズです。

パソコンのカメラで読み取る場合、プレビューが左右反転して表示されることがあります

スマートフォン で読み込み後「下書き保存する」ボタンを押し情報を下書きし、その後 パソコン で続きを入力し使用してください。

【注意事項】

- ・旧様式の車検証には対応していません。
- ・明るい環境で、カメラのピントが合った状態で読み取ってください。
- ・QRコードをパソコンのカメラで読み取る場合、ご使用のパソコンやカメラの環境によっては、プレビュー画面が左右反転して表示されることがあります。
- ・読み取った内容と車検証の記載に差異がないか必ずご確認ください。

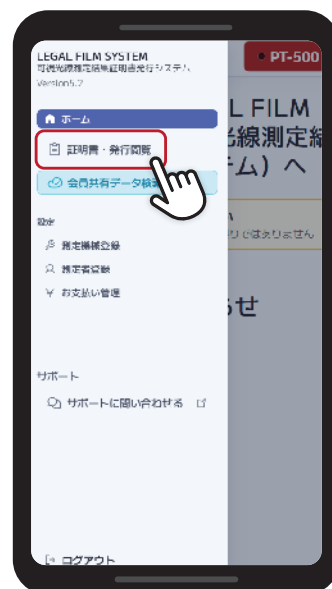
スマートフォンカメラの 車検証QRコード 読み取り手順

1



トップページを表示し、
左上の ≡ メニューをタップします。

2



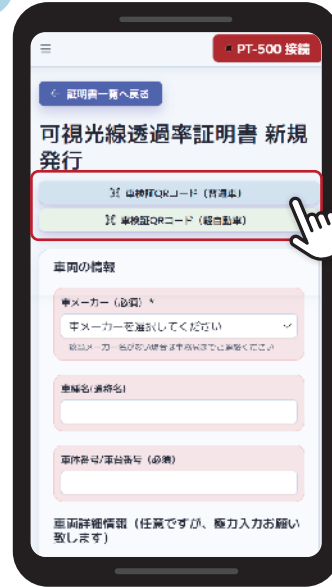
メニューより「証明書・発行閲覧」
をタップします。

3



「+ 新規追加する」ボタンを
タップします。

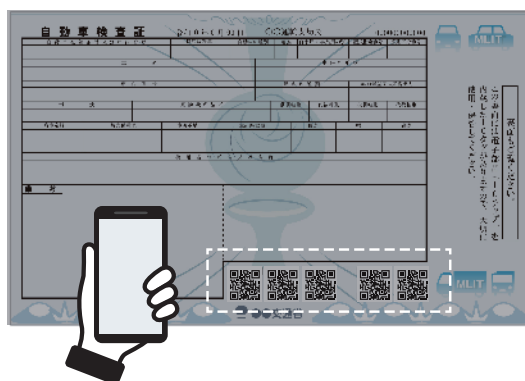
4



「車検証QRコード(普通車)または(軽自動車)」
ボタンをタップします。

スマートフォンカメラの 車検証QRコード 読み取り手順

5



カメラを起動し、車検証のQRコードを読み取ります。
白破線の枠内にQRコードを収めてください。
 自動的に読み取りが始まります。

QRコードが読み取れない場合

QRコードが読み込めない場合は手動で入力して下さい

6



読み取りが完了すると、
 「読取完了」の
 メッセージが表示されます。
 「進む」ボタンをタップして下さい。

スマートフォンカメラの 車検証QRコード 読み取り手順

7

車メーカー(必須)*を選択してください。
必須項目なので、選択しない場合データが
保存できません。

入力内容を必ずご確認ください

以下の情報が自動的に入力されます

- 車体番号/車台番号
- ナンバープレート・地域名
- ナンバープレート・ひらがな
- ナンバープレート・3桁の英数字
- ナンバープレート・4桁の英数字
- 型式

※自動入力されない項目は手入力をお願いします。

8

入力された情報を確認後、

「下書き保存する」ボタンをタップして下さい。

その後 **パソコン** で続きを入力する方は、

下書き保存した項目を開いて、続きを入力して下さい。



左メニューの「証明書・発行閲覧」ボタンをクリックします。



スマートフォンで読み込んだ下書きの情報が一覧に追加されています。
「編集」ボタンをクリックします。



自動入力されていない箇所は、手入力で入力してください。

【車両情報】手入力の場合

車検証を元に情報を入力して下さい。

必須 赤枠は必須です。車両詳細情報は任意ですが、極力入力お願い致します。

車両の情報			
車メーカー (必須) *	車種名(通称名)	車体番号/車台番号 (必須)	
ホンダ		EK9-1001309	
該当メーカー名がない場合は事務局までご連絡ください			
車両詳細情報 (任意ですが、極力入力お願い致します)			
ナンバープレート・地域名	ナンバープレート・ひらがな	ナンバープレート・3桁の英...	ナンバープレート・4桁の数...
北九州	て	501	5911
初年度登録年月	型式		
平成9年	10月	E-EK9	
型式指定番号	類別区分番号		
08924	0010		
使用者名			

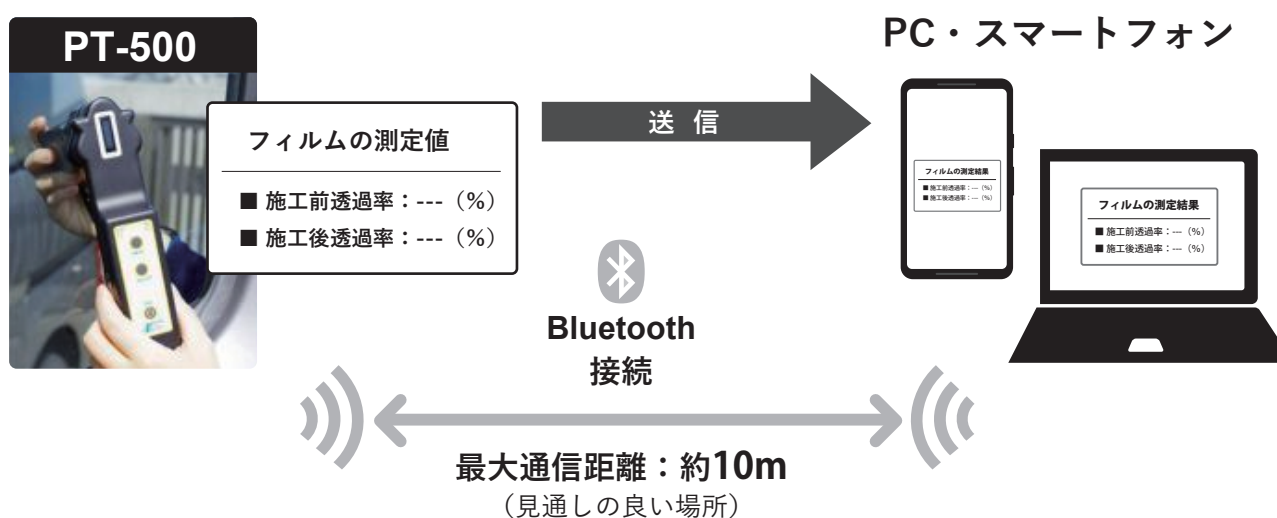
車両情報を入力後、【測定情報】を入力していきますが、

PT-500から「フィルムの測定値」をPCまたはスマートフォンに送信できます。

PT-500から「フィルムの測定値」をPCまたはスマートフォンに送信できます。

フィルムの測定値をPT-500からPCまたはスマートフォンに送信できます。

手入力しないことにより、正確で信頼できる情報を記載できます。



※使用環境や機器の設置状況により、通信距離は変動します。

【注意事項】※以下の動作環境のみ使用可能です。

- P C : Windows10以降、Google Chrome 最新版、Microsoft Edge 最新版
- スマートフォン : Android Google Chrome 最新版、Microsoft Edge 最新版
※ Safari・Firefox・iOS (iPhone, iPad) は非対応です
- bluetooth : 4.2以降

PT-500 と PC (スマートフォン) の Bluetooth 接続方法

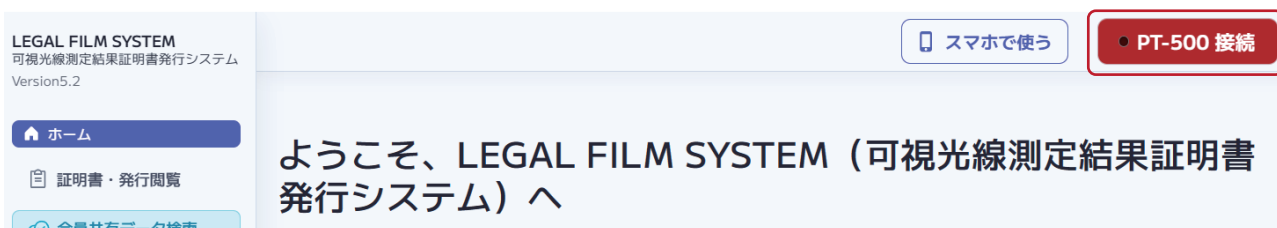
- 1 PT-500の電源を入れます。

PT-500



電源を入れます。

- 2 LEGAL FILM SYSTEM トップページ右上「PT-500接続」ボタンをクリックします。



- 3 「接続を開始」ボタンをクリックします。



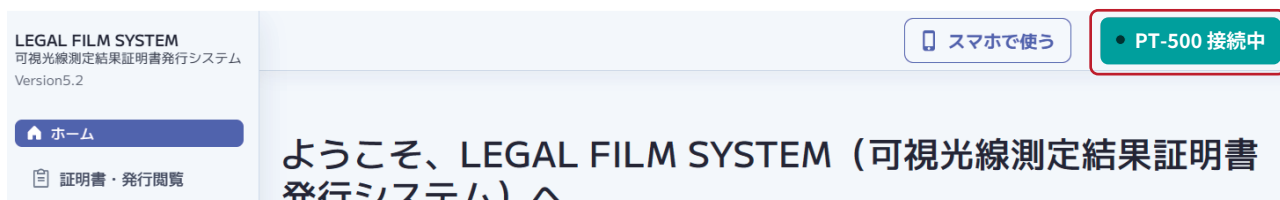
- 4 デバイス選択画面が表示されます
一覧から「**RN4678******」で始まる名前を選択してください



- 5 「ペア設定」ボタンをクリックして下さい。



- 6 上部右上「PT-500 接続」ボタンが、緑色の「PT-500 接続中」の表示になります。
この状態で、PT-500 から測定値を送信できます。



PT-500 から PC（スマートフォン）へ測定値を送信する方法

1



左メニューの「証明書・発行閲覧」ボタンをクリックします。

2

測定値を入力したいリストの「編集」ボタンをクリックして下さい。



- 3 測定日(必須)を入力し、測定機械(必須)、測定者(必須)を選択してください。

測定情報 必須 赤字は必須です。

測定日(必須)
 YYYY/MM/DD  本日の日付をセット 昨日の日付をセット

測定機械(必須) 測定者(必須)
 測定機械を選択してください ▼ 測定者を選択してください ▼

フロントガラス

- 4 測定値を入力したいガラス(例：フロントガラス)の「使用フィルム」をプルダウンメニューから選択してください。
- 次に「PT-500で測定」ボタンをクリックして下さい。

フロントガラス

貼付前透過率(%) 貼付後透過率(%) 使用フィルム ガラス番号

PT500で測定

使用フィルム

その他フィルム名(30文字まで)

※プルダウンメニューに該当するフィルムが無い場合
 「その他フィルム自由記入」を選択します。
 枠内に直接フィルム名を入力して下さい。(30字まで)

- 5 PT-500測定データ入力の表示が出ますので、この状態でガラス測定を行って下さい。

PT-500 測定データ入力

☒ PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
 測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して貼付前/貼付後を選択してください。

対象ガラス: フロントガラス

キャンセル 入力(0件)

- 5 PT-500で、フロントガラスの
「貼付前」の数値を測定します。



MEASスイッチを押し、測定します。



「測定値」が出ます。



再度、MEASスイッチを押し、「測定値」を送信します。



「測定値」が表示されます。

PT-500 測定データ入力

✓ PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して貼付前/貼付後を選択してください。

対象ガラス: フロントガラス

#	測定値	受信時刻	貼付前/後
1	77.0%	11:00:24	未選択 ▼

0/1を選択済み

キャンセル 入力 (0件)

複数回測定すると、下に追加されます。

PT-500 測定データ入力

✓ PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して貼付前/貼付後を選択してください。

対象ガラス: フロントガラス

#	測定値	受信時刻	貼付前/後
1	77.0%	11:00:24	未選択 ▼
2	76.9%	11:00:34	未選択 ▼
3	77.2%	11:00:44	未選択 ▼

0/1を選択済み

キャンセル 入力 (0件)

記載したい測定値を選び、右のプルダウンメニューから「貼付前」を選択して下さい。

PT-500 測定データ入力

✓ PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して貼付前/貼付後を選択してください。

対象ガラス: フロントガラス

#	測定値	受信時刻	施工前/後
1	77.0%	11:00:24	未選択 ▼
2	76.9%	11:00:34	未選択 ▼
3	77.2%	11:00:44	貼付前 ▼

0/1を選択済み

キャンセル 入力 (0件)

「入力」ボタンをクリックして下さい。

PT-500 測定データ入力

✓ PT-500 接続中 - 測定すると下の一覧に追加されます

プリンタ印刷と同じ手順で操作すると、システム側に計測値が転送されます。
測定値は下の一覧に追加されますので、各測定値に対して貼付前/貼付後を選択してください。

対象ガラス: フロントガラス

#	測定値	受信時刻	施工前/後
1	77.0%	11:00:24	貼付前 ▼
2	76.9%	11:00:34	未選択 ▼
3	77.2%	11:00:44	未選択 ▼

1/3を選択済み

キャンセル 入力 (1件)

フロントガラスの「貼付前透過率」の箇所に測定値が表示されます。

同様に、フロントガラスの「貼付後透過率」の数値を測定します。

- 8 すべての測定値が入力できたら、「**下書きを保存する**」をクリックして下さい。
印刷する場合は、「**可視光線透過率証明書を発行する**」ボタンをクリックして下さい。

証明書の内容が保存され、
証明書・発行閲覧リストに表示されます。

[P.30ページへ](#)

可視光線透過率証明書を
印刷する場合はこちら

[P.32ページへ](#)

証明書・発行閲覧に情報が保存されます

証明書の内容が保存され、証明書・発行閲覧リストに表示されます。

証明書・発行閲覧

+ 新規追加する

自動車メーカー

車種名(通称名)

型式

使用者

ステータス

すべて

すべて

絞り込み

リセット

測定日	メーカー・車種名(通称名)	車検証上の使用者	状態	証明書作成日時	
2026/08/21	BMW 車種名(通称名)未入力	使用者未入力	発行済	2026/08/21 18:14	詳細
2026/08/21	スズキ 車種名(通称名)未入力	使用者未入力	発行済	2026/08/21 16:20	詳細
2026/08/21	メルセデス・ベンツ 車種名(通称名)未入力	使用者未入力	発行済	2026/08/21 16:05	詳細

「詳細」 ボタンをクリックすると、入力した情報が表示されます。

← 証明書一覧へ戻る

BMW-車種名(通称名)なし

発行済み

発行済証明書印刷

車両情報

自動車メーカー

BMW

型式

未入力

車種名(通称名)

未入力

型式指定番号

未入力

車体番号/車台番号

46546464654

類別区分番号

未入力

測定情報

測定機器

PT-500

測定日

2026-08-21

測定者

20241015

社内向けメモ（証明書には印刷されません）

未入力

【測定情報】手入力の場合

測定日(必須)を入力し、測定機械(必須)、測定者(必須)を選択してください。

必要とする各ガラスの「貼付前透過率」「貼付後透過率」の箇所に数値を入力してください。

※ (必須) 項目は必ず入力して下さい。

測定情報

測定日 (必須)
YYYY/MM/DD
本日の日付をセット
昨日の日付をセット

測定機械 (必須)
測定者 (必須)
測定機械を選択してください
測定者を選択してください

フロントガラス
貼付前透過率 (%)
貼付後透過率 (%)
使用フィルム
フィルムを検索...
ガラス番号
PT500で測定

フロント
サイドガラス (右)
貼付前透過率 (%)
貼付後透過率 (%)
使用フィルム
フィルムを検索...
ガラス番号
PT500で測定

フロント
サイドガラス (左)
貼付前透過率 (%)
貼付後透過率 (%)
使用フィルム
同上
ガラス番号
PT500で測定

フロント
クォーターガラス (右)
貼付前透過率 (%)
貼付後透過率 (%)
使用フィルム
フィルムを検索...
ガラス番号
PT500で測定

フロント
クォーターガラス (左)
貼付前透過率 (%)
貼付後透過率 (%)
使用フィルム
同上
ガラス番号
PT500で測定

その他

可視光線透過率証明書を印刷する

PDFファイルが表示されますので印刷して下さい。

アプリ用 リーガルゴーストショップ証明書(枠のみ)

をプリンターにセットし、印刷して下さい。



▼ PDFプレビュー画面

6fff9084-106c-4bb4-8424-d2ae63acd96e.pdf 1 / 1 80% +

1

フィルム施工車両の可視光線透過率 測定結果証明書

フロントガラス/フロントドアガラス/フロントクォーターガラス(リア又はAピラー部)にフィルムを施工する場合フィルム施工後
可視光線透過率70%以上の必要があります。
フロントガラス上縁より高さ20%は可視光線透過率に規制ありません。(運転席より後方のガラスには特に規制ありません)

証明書番号 : LGS00000000039
車台番号 : JB23W-777***

測定部	測定値	可視光線透過率%	使用フィルム
フロントガラス		70.0 %	braintech/SLY GHOST(スライ) オーロラ77
フロントドアガラス	R 70.0 % L 70.0 %	braintech/GHOST2 NEO(ゴースト2 ネオ) オーロラ79	
フロントクォーター	R 70.0 % L 70.0 %	テストフィルム	

※現在の測定値の証明であり将来の可視光線透過率を保証するものではありません

上記測定値は
JIS R3212「自動車用安全ガラス試験方法」
協定期間第43号(窓ガラス)に準拠し
保安基準の項目を定める告示第37(窓ガラスの技術基準)
5.9.可視光線透過率試験 5.9.3.1.2.直接測定法に基づき
5.9.2.試験装置 である可視光線透過率測定器 PT-500/PT-50 を使用して測定しています。
測定結果が可視光線透過率 70%以上 である場合は
道路運送車両の保安基準第29条(窓ガラス) 項目を定める告示第117条195条に適合です。
※裏面 道路運送車両の保安基準 審査事務規程 関係部族特もご確認ください

測定日 2025 年 3 月 26 日
測定器 光明理化学工業株式会社 可視光線透過率測定器 PT-500 (No.123456)
測定者及び証明責任者 株式会社ブレインテック (山田太郎)
福岡県福岡市北九州市戸畑区東大谷3-15-5
TEL: 0938840123

7 登録済の証明書を閲覧・印刷する

左メニューの「証明書・発行閲覧」ボタンをクリックします。

登録済のリスト「詳細」から内容を表示させて下さい。

証明書・発行閲覧

+ 新規追加する

自動車メーカー
すべて

車種名(通称名)

型式

使用者

ステータス
すべて

絞り込み

リセット

測定日	メーカー・車種名(通称名)	車検証上の使用者	状態	証明書作成日時	
2026/08/21	BMW 車種名(通称名)未入力	使用者未入力	発行済	2026/08/21 18:14	詳細
2026/08/21	スズキ 車種名(通称名)未入力	使用者未入力	発行済	2026/08/21 16:20	詳細
2026/08/21	メルセデス・ベンツ 車種名(通称名)未入力	使用者未入力	発行済	2026/08/21 16:05	詳細

登録済の詳細情報を閲覧できます。

「発行済証明書印刷」ボタンをクリックすると、印刷ができます。

← 証明書一覧へ戻る

BMW-車種名(通称名)なし

発行済み

発行済証明書印刷

車両情報

自動車メーカー
BMW

型式
未入力

車種名(通称名)
未入力

型式指定番号
未入力

車体番号/車台番号

類別区分番号

測定情報

測定機器
PT-500

測定日
2026-08-21

測定者
20241015

社内向けメモ（証明書には
印刷されません）
未入力

PT-500/PT-50 第

LEGAL GHOST SHOP

フィルム施工車両の可視光線透過率 測定結果証明書

フロントガラス/フロントドアガラス/フロントクォーターガラス(ドア又はAピラー部)にフィルムを施工する場合フィルム施工後
可視光線透過率70%以上の必要があります。
フロントガラス上縁より50%可視光線透過率に規制ありません。(運転席上後方のガラスには特に規制ありません)

証明書番号： BT000000000569

車台番号： RK9-1001309

測定部	測定値	可視光線透過率%	使用フィルム
フロントガラス		71.0 %	TEGUEE ガラストーンミクスM90 FUCHS OF GERMANY
フロントドアガラス	R 71.0 % L 71.0 %		サステナブルミクス ECU-1008731
フロントクォーター	R 71.0 % L 71.0 %		ARCIR 125436

※現在の測定値の証明であり将来の可視光線透過率を保証するものではありません

上記測定値は
JIS R3212「自動車用安全ガラス試験方法
協定規則第43号（窓ガラス）に準拠し
保安基準の細目を定める告示別添37（窓ガラスの技術基準）
5.9. 可視光線透過率試験 5.9.3.1.2. 直接測定法に基づき
5.9.2. 試験装置 である可視光線透過率測定器 PT-500/PT-50 を使用して測定しています。

測定結果が可視光線透過率 70% 以上である場合は
道路運送車両の保安基準第29条（窓ガラス）細目を定める告示第117条195条に適合です。
※裏面 道路運送車両の保安基準 審査事務規程 関係部抜粋もご確認ください

測定日 2023 年 09 月 05 日

測定器 光明理化学工業株式会社 可視光線透過率測定器 PT- 500 (No. 999999)

測定者及び証明責任者 宮地 聖

証明書作成者：株式会社ブレインテック

BRAINTEC
Window Films
<https://www.braintec.co.jp/>

PVL-LG 2023.07.25

フロントガラス運転席助手席ガラスフィルム施工の保安基準・規程

国土交通省・自動車技術総合機構 ホームページより関係部抜粋

■道路運送車両の保安基準 第29条(窓ガラス)

3 自動車(被牽引自動車を除く。)の前面ガラス及び側面ガラス(告示で定める部分を除く。)は、運転者の視野を妨げないものとして、ひずみ、可視光線の透過率等に関し告示で定める基準に適合するものでなければならない。

4 前項に規定する窓ガラスには、次に掲げるもの以外のものが装着され、貼り付けられ、塗装され、又は刻印されてはならない。

六 前各号に掲げるもののほか、運転者の視野の確保に支障がないものとして告示で定めるもの

■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示 第195条(窓ガラス)

3 自動車(二輪自動車、側車付二輪自動車及び被牽引自動車を除く。)の前面ガラス等のうち前面ガラス及び側面ガラスのひずみ、可視光線の透過率等に関し、保安基準第29条第3項の告示で定める基準は、次の各号に掲げる基準とする。

一 透明で、運転者の視野を妨げようとするひずみのないものであること。

二 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分における可視光線の透過率が70%以上のものであること。

5 窓ガラスへの装着、貼り付け、塗装又は刻印に関し、保安基準第29条第4項第6号の告示で定めるものは、次の各号に掲げるものとする。

六 装着され、貼り付けられ、又は塗装された状態において、透明であるもの。

この場合において、運転者が交通状況を確認するために

必要な視野の範囲に係る部分については、可視光線透過率が70%以上であることが確保できるもの

6 前項第6号の「運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲」とは、

次の各号に掲げる範囲(保安基準第44条第1項の「道路及び河川」第5項の鏡

その他の装置を確認するために必要な範囲並びに同項ただし書きの自動車の窓ガラスのうち

同項の障害物を直接確認するために必要な範囲を除く。)以外の範囲とする。

一 前面ガラスの上縁であって、車両中心面と平行な面上のガラス開口部の実長の20%以内の範囲

7 窓ガラスに装着され、はり付けられ、又は塗装された状態において、

運転者が次の各号に掲げるものを確認できるものは、第5項第6号の「透明である」とされるものとする。

一 運転者が交通状況を確認するために必要な視野の範囲に係る部分については、他の自動車、歩行者等

二 前項第1号及び第2号については、交通信号機

■道路運送車両の保安基準の細目を定める告示 別添37(窓ガラスの技術基準)

5.9. 可視光線透過率試験

5.9.3.1 次のいずれかの方法により可視光線透過率を求める。

5.9.3.1.2. 直接測定法

5.9.2.に規定する試験装置を用いて、供試体の透過光束と入射光束を測定し、両者の比を百分率で表した値を可視光線透過率とする。

5.9.2. 試験装置

5.9.2.1. 光源 色温度 $2,856 \pm 50^\circ\text{K}$ に点灯した自然電球とする。

5.9.2.2. 受光部

JIS Z 8701「XYZ表色系及びX10Y10Z10表色系による色の表示方法」に規定される

XYZ表色系に基づく等色関数 $y(\lambda)$ に対応する感度を有するものを用いる。この場合において光束の断面の大きさは、 $20 \times 20\text{mm}$ 以内に収束したものとし、入射の方向は供試体の面に直角とする。

■審査事務規程

第9章 テスタ等による機能維持確認

9-4 窓ガラスの透過率(可視光線透過率測定器)

着色フィルム等が貼り付けられたことにより、70%を下回ると認められたときは、

可視光線透過率測定器を用いて可視光線透過率を計測するものとする。

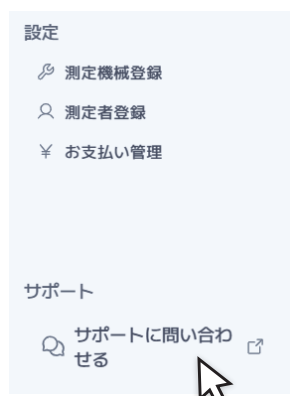
2023.04.21

4 システムに関するお問い合わせについて

システムの使用方法や、不具合についてお気軽にお問い合わせ下さい。
お問い合わせ方法は、以下の2通りございます。

1. LINEから

LINEのQRコードを読み取り、LINEのトークルームからお問い合わせ下さい。



左メニューの「サポートに問い合わせる」
ボタンをクリックします。

QRコードで友だちを追加
友だち追加するには、
スマートフォン版LINEでQRコードを
スキャンしてください。

2. 【LINEをご利用でない方】

LEGAL FILM.JP（登録者専用ページ）お問い合わせフォームから

上部メニューの「お問い合わせ」ボタンをクリックして下さい。



<https://legalfilm.jp/contact/>